

PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

AXTERTOP GOLD S5

BESCHREIBUNG

AXTERTOP GOLD S5 ist eine Top Elastomerbitumenschweißbahn mit einem weit über den Anforderungen der DIN- und der U.E.A.t.c.-Richtlinien liegenden Plastizitätsbereich.
Ausgesuchte Bitumen, SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe gewährleisten die dauerhafte Qualität dieses Produktes.

ANWENDUNG

Für alle Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung. Besonders geeignet bei Neuverlegung und Sanierung. Wird als Oberlage und für alle An- und Abschlüsse verwendet.
Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZVDH).

VERARBEITUNG

AXTERTOP GOLD S5 wird punktwise oder vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Längsnaht- und Quernahtüberdeckungen (mind. 8 und 10 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen.
Im Bereich der Quernaht ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Anwendungstyp und nationale Bezeichnung
gem. DIN V 20000-201/202 und DIN 18531-2
DO/E1 - BA PYE-PV 200 S5

Trägereinlage (g/m²) :	Polyesterfaservlies	250
Deckschicht (g/m²) :	SBS-Elastomerbitumen	4650
Oberseite (g/m²) :	Schiefersplitt oder Granulat	1000 1200
Unterseite (g/m²) :	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN				NORMEN	EINHEIT	Anforderungen	Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen		Länge	EN 1848-1	m	5	-0%		
		Breite		m	1	-1%		
		Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20		
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)		Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m²	KLF	-		
		Dicke	EN 1849-1	mm	5.20	5.40		
Sichtbare Mängel		Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	keine		
		Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-		
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	≤ 30	≤ 15		
Widerstand gegen Weiterreißen		längs	EN 12310-1	N	KLF	-		
		quer			KLF	-		
Zugverhalten: Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	1160		
		quer			800	1000		
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	%	35	65		
		quer			35	75		
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-		
		Quernaht			KLF	-		
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-		
		Quernaht			KLF	-		
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	KLF	-		
		Quernaht			KLF	-		
Kaltbiegeverhalten		Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-25	≤ -37		
		Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-		
Wärmestandfestigkeit		Vor Alterung	EN 1110	°C	100	≥ 120		
		Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-		
Widerstand gegen stoßartige Belastung			EN 12691	mm	KLF	-		
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-		
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.5		
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	%	KLF	-		
Wasserdampfdurchlässigkeit		Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ= 20.000		
		Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-		
Wasserdichtheit		Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h		
		Nach Alterung gem. EN 1296		-	KLF	-		
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-		
Brandverhalten			DIN V EN V 1187		Systemprüfung	B _{mod} (t1)		
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	E		
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-		

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.