

PRODUKTDATENBLATT



EN 13707

Zertifikationszeichen: 0679-CPD-0128

Aktualisierung am: 21/09/2017 Vorheriges Datenblatt: 16/09/2015 Artikelnumm 1716XXX

Nr. der Zertifizierungsstelle: 0679 Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

EXCELFLEX FE

Herstellungsort: Courchelettes Ref. Technik: PI AXTER

BESCHREIBUNG

EXCELFLEX FE ist ein besonders robustes hochelastisches und extrem alterungsbeständiges Abdichtungssystem aus ALPA® -Spezialbitumen, vergütet mit Kunststoffzusätzen aus Polyolefinen und Styrol-Butadien-Styrol.

Diese Zusammensetzung bietet optimale Eigenschaften. Sie gibt dem Produkt einen sehr hohen Plastizitätsbereich, außergewöhnlich sichere Verschweißbarkeit, maximale Adhäsion im Nahtbereich, hervorragende Haftung und ausgezeichne te Alterungsbeständigkeit (Plastizitätsspanne nach Alterung ≥ 160°).

ANWENDUNG

— ▶ Als Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung und besonders geeignet bei:

- Neuverlegung auf in Leichtbauweise erstellten Objekten, Sanierung von Leichtdächern (Unterkonstruktion profilierte Bleche, Holz, Holzwerkstoffe und Leichtbeton),
- lose Verlegung mit und ohne mechanischer Befestigung im Nahtbereich, punktweise oder vollflächige Verschweißung
- Wärmedämmung aus Mineralfaser-Dachdämmplatten unkaschiert, EPS-Dämmung (bei Verlegung im Flämmverfahren oberseitig mit Rohglasvlies 120 g/m² kaschiert bzw. abgedeckt),
- Einsatz hauptsächlich als einlagige Abdichtung bei Dachneigungen > 2% gemäß DIN 18531, Abdichtungen mit hohen Temperatur-, Umwelt- und mechanischen Beanspruchungen
- Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZvdH).

VERARBEITUNG

Die Bahn ist lose auszulegen und im Bereich der Längsnahtüberdeckungen mit trittsicheren Dachbauschrauben mechanisch zu befestigen. Die Anzahl der Befestigungspunkte je m² entsprechen der DIN 1055 und den Angaben des Schraubenherstellers Anschließend ist die Längsnaht in der Breite von 12 cm vollflächig zu verschweißen. Im Bereich der Quernahtüberdeckung ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuung einzudrücken. Die Quernaht ist in einer Breite von 15 cm zu verschweißen.

LAGERUNG

-Kühl, trocken und stehend auf waagerechtem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit, vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

Anwendungstype und nationale Bezeichnung gem. DIN V 20000-201 und DIN 18531-2 PYE/PYP-KTP 4,5 DE/E1

Trägereinlage (g/m²):	Kombinationsträger KTP	250
Deckschicht (g/m²):	ALPA® Spezialbitumen	4000
Oberseite (g/m²):	Schiefersplitt	1000
	oder Granulat	1200
Unterseite (a/m²) ·	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN		NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte	
Dimensionen		Länge	EN 1848-1	m	8	≥ 8
		Breite		m	1	≥ 1
		Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn Flächenbezogene Masse Dicke		Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	kg/m²	KLF	-
		Dicke	EN 1849-1	mm	4.5	4.5
Sichtbare Mängel			EN 1850-1	-	keine	bestanden
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	≤ 30	≤ 15
Widerstand gegen Weiterreißen längs quer		längs	EN 12310-1	N	200	300
		quer			200	300
Zugverhalten: Höchstzug	kraft	längs	EN 12311-1	N/50 mm	800	990
Zugvernallen. Hochsizugkraft		quer	LN 12311-1	IV/OU MMI	800	890
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	%	15	20
Zugvernalten. Dennung t	Dei Hochsizugkrait	quer	EN 12311-1	70	15	20
Schälwiderstand der Fügenähte	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	150
		Quernaht	LIV 12510-1		KLF	120
Scherwiderstand der Fügenähte	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	800	890
		Quernaht	LIN 12317-1		800	990
Kaltbiegeverhalten Oberseite und Unterseite Nach Alterung gem. EN 1296			EN 1109	°C	-20	≤ -25
		Nach Alterung gem. EN 1296	214 1100		-10	≤ -23
Wärmestandfestigkeit		Vor Alterung	EN 1110	°C	130	≥ +150
		Nach Alterung gem. EN 1296			110	≥ +150
Widerstand gegen stoßartige Belastung		EN 12691	mm	KLF	1 750	
Widerstand gegen statische Belastung		EN 12730 (A)	kg	15	≥ 20	
Maßhaltigkeit		EN 1107-1	%	0.3	≤ 0.3	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung		EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit		Vor Alterung	EN 1931	-	KLF	μ = 20.000
		Nach Alterung gem. EN 1296	LN 1931	-	KLF	-
Wasserdichtheit		Vor Alterung	EN 1928	-	400 kPa/24h	400 kPa/24h
		Nach Alterung gem. EN 1296	LIV 1320	-	KLF	-
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur		EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten		DIN V EN V 1187	-	Systemprüfung	B _{r∞} , (t1)	
Klassifizierung zum Brandverhalten		EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-
VI E- kaina I aistung fastgastallt /k						

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)
*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung