

PRODUKTDATENBLATT

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679
Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

EXCEL 1000 D

BESCHREIBUNG

EXCEL 1000 D ist eine hochelastische und extrem dehnfähige Polymerbitumenschweißbahn aus ALPA® -Spezialbitumen, vergütet mit Kunststoffzusätzen aus Styrol-Butadien-Styrol und Polyolefinen. Diese Zusammensetzung bietet optimale Eigenschaften und gibt dem Produkt einen sehr hohen Plastizitätsbereich, außergewöhnlich sichere Verschweißbarkeit, hervorragende Haftung und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit.
Die Trägereinlage besteht aus einem Polyesterkombiträger KTP 180 g/m².

ANWENDUNG

Als erste Lage bei allen Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung.
Eignet sich für Neubau und Sanierung, ob Flach- oder Steildach, sowie Abdichtungen mit hohen Temperatur- und Umweltbelastungen.
Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZvdH).

VERARBEITUNG

EXCEL 1000 D wird entweder punktuell oder vollflächig auf den vorbereiteten Untergrund im Schweißverfahren aufgebracht. Dabei sind die Bahnen auszurollen, mit 8 cm Längsnaht- und 12 cm Quernahtüberdeckung anzulegen und auszurichten. Längsnähte und Quernähte sind vollflächig zu verschweißen.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagrechttem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

→ (unverbindlich)

Anwendungstypen und nationale Bezeichnung
gem. DIN V 20000-201 - DIN 18531-2
DIN V 20000-202 und DIN 18195
DU/E1 PYE/PYP-KTP S4

Trägereinlage (g/m²) :	Kombinationsträger KTP	180
Deckschicht (g/m²) :	ALPA® Spezialbitumen	3800
Oberseite (g/m²) :	Makroperforierte Folie + Sand	100
Unterseite (g/m²) :	Kunststoff-Folie	10

EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN			➔	NORMEN	EINHEIT	Anforderungen Grenzwerte	WPK *) Werte
Dimensionen	Länge		EN 1848-1	m	5	-0%	
	Breite			m	1	-1%	
	Geradheit			mm/10m	≤ 20	≤ 20	
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung)	Flächenbezogene Masse		EN 1849-1	kg/m²	KLF	-	
	Dicke		EN 1849-1	mm	4.00	4.20	
Sichtbare Mängel	Vor Alterung		EN 1850-1	-	keine	keine	
	Nach Alterung gem. EN 1297			-	KLF	-	
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	KLF	-	
Widerstand gegen Weiterreißen	längs		EN 12310-1	N	KLF	-	
	quer				KLF	-	
Zugverhalten: Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	N/50 mm	800	900	
	quer				800	900	
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft	längs		EN 12311-1	%	15	25	
	quer				15	25	
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-	
		Quernaht			KLF	-	
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	-	
		Quernaht			KLF	-	
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	KLF	-	
		Quernaht		KLF	-		
Kaltbiegeverhalten		Oberseite und Unterseite	EN 1109	°C	-15	≤ -20	
Wärmestandfestigkeit	Vor Alterung		EN 1110	°C	130	≥ 140	
	Nach Alterung gem. EN 1296				KLF	-	
Widerstand gegen stoßartige Belastung			EN 12691	mm	KLF	-	
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-	
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.3	
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	%	KLF	-	
Wasserdampfdurchlässigkeit	Vor Alterung		EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF	-	
Wasserdichtheit	Vor Alterung		EN 1928	-	200 Kpa/24h	200 kPa/24h	
	Nach Alterung gem. EN 1296			-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-	
Brandverhalten			DIN V EN V 1187		Systemprüfung	B _{100 I} (t1)	
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	E	
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-	

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.