**PRODUKTDATENBLATT** 



EN 14695

Zertifikationszeichen: 1683-CPD-0020 Aktualisierung am:

03/08/2015

Vorheriges Datenblatt:

01/07/2013

Artikelnummer:

1816002

Nr. Zertifizierungsstelle: 1683 Jahr der ersten CE-Markierung: 2012

Herstellungsort:
Courchelettes
Ref. Technik:

ZTV-ING

## **FORCE 4000 SAD**

BESCHREIBUNG

FORCE 4000 SAD ist eine mindestens 4,5 mm dicke SBS Elastomerbitumen-Schweißbahn mit einer hochliegenden Polyesterfaservliesträgereinlage. Sie ist unterseitig mit Kunststoff-Folie kaschiert und oberseitig fein besandet. Sie erfüllt die Anforderungen nach TL/BEL-B 1/99 sowie die DIN 18195 T.2, Tabelle 3 Zeile 11. Prüfzeugnis BAM, Berlin Nr VII.1/24134/4.

ANWENDUN

Als erste Lage für Brückenabdichtungen, (entsprechend den Vorschriften der ZTV-BEL-B 1/99), sowie Tiefgaragen und Parkdecks, die erdüberdeckt werden sollen. Die Dichtungsbahn wird in Verbindung mit einer Gußasphaltschicht aufgebracht.

VERARBEITUNG

▶ Die Verlegung erfolgt ausschliesslich im vollflächigen Schweißverfahren. Eine Untergrundvorbehandlung wird mit einer Epoxydharzgrundierung und/oder Versiegelung ausgeführt. In temperaturgeschützten Bereichen ist die Verlegung mit dem bituminösen Voranstrich VERNIS ANTAC GC zulässig. Das Aufbringen muß mit einem 7-flammigen Brenner oder mit einer Schweißbahn-Verlegemaschine erfolgen. Naht- und Stoßüberdeckungen sind vollflächig zu verschweißen.

LAGERUNG

▶ Die Lagerung der Rollen muß auf einem ebenen Untergrund erfolgen. FORCE 4000 SAD wird stehend, auf Paletten eingeschrumpft, geliefert. Für die Dauer der Lagerung sind die Rollen vor Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) sowie vor Hitze zu schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden bei +5° C zu lagern.

ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

 Trägereinlage  $(g/m^2)$ :
 Polyesterfaservlies
 ≥ 180

 Deckschicht  $(g/m^2)$ :
 SBS-Elastomerbitumen
 5000

 Oberseite  $(g/m^2)$ :
 Sand
 300

 Unterseite  $(g/m^2)$ :
 Kunststoff-Folie
 10

EIGENSCHAFTEN			Toleranzspielraum		WERT		
$\rightarrow$			NORMEN	EINHEIT	Min	Max	WERI
		Länge		m	≥		8
Dimensionen		Breite	EN 1848-1	m	≥		0,99
		Geradheit		-			konform
Dicke der Bahn		Flächenbezogene Masse	EN 1849-1	-	-		KLF
		Dicke	EN 1849-1	mm	4.50	4.90	4.70
Sichtbare Mängel		Vor Alterung	EN 1850-1	-			keine
		Nach Alterung gem. EN 1297	EN 1650-1	-	-		KLF
Zugverhalten: Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	N/50 mm	550	1000	800
		quer	EN 12311-1		550	800	700
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	%	30	60	45
		quer	EN 12311-1		30	60	45
Wasseraufnahme			EN 14223	%	≤		2
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	≤		0.5
Masshaltigkeit bei erhöhten Temperaturen (160° C)			EN 14695 (B)	%	≤		1.0
Wärmestandfestigkeit		Vor Alterung	EN 1110	℃	≥		100
		Nach Alterung gem. EN 1296	ENTITO		≥		90
Kaltbiegeverhalten	Vor Alterung	Oberseite	EN 1109	°C	≤		-16
		Unterseite			≤		-16
	Nach Alterung gem. EN 1296	Oberseite			Verminderung nach Alterung ≤ 15°C		ah Altanına / 15°C
		Unterseite					acti Alterung S 15°C
Widerstand gegenüber dynamischen Wasserdruck nach Schadenbeanspruchung			EN 14694	-	-		Dicht
Wasserdichtheit		Vor Alterung	EN 1928	-	unter 60 kPa		Dicht
		Nach Alterung gem. EN 1296	EN 1926	-			Dicht
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-		-	F
Verhalten von Bitumenbahnen beim Verlegen von Gussasphalt			EN 14693	%	:	≤	20
Gefahrstoffe gemäß der Datenbank "dangerous substances", die hier abrufbar ist: http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm			-	-		-	keine
		Werte in Verbindung mi	t VERNIS ANTAC	GC			
Abreißfestigkeit			EN 13596	N/mm²		≥	0.5
Schubfestigkeit			EN 13653	N/mm²		≥	0.1
Verträglichkeit nach Wärmelagerung			EN 14691	%	:	≥	85
KI E- kojno Lojetuna fostaostoli	t floring Donald date of code words						

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.







