

EN 13707 FN 13969

Zertifikationszeichen: 0679-CPD-0128

Aktualisierung am: 01/08/2012 Vorheriges Datenblatt: 01/02/2011 Artikelnummer: Herstellungsort: Courchelettes

Nr. Zertifizierungsstelle: 0679 Jahr der ersten CE-Markierung: 2006

HYRENE SPOT S3 V

Ref. Technik: PI AXTER

BESCHREIBUNG

HYRENE SPOT S3 V ist eine thermisch selbstklebende Elastomerbitumen-Flämmbahn. Die Klebehaftung zu den Dämmstoffplatten wird durch das Aufschweißen der Oberlagsbahn voll aktiviert. Ausgesuchte Bitumen,SBS-Elastomere und Spezialzuschlagstoffe gewährleisten die dauerhafte Qualität dieses Produktes.

ANWENDUNG

Bei allen zweilagigen Abdichtungssystemen auf unkaschiertem EPS-Dämmstoffen als erste Abdichtungslage. Eignet sich für Neubau und Sanierung bei allen Unterkonstruktionen mit einem Gefälle unter 20 %. Einsatz nach gültiger DIN 18531, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen (abc der Bitumenbahnen) und den Flachdachrichtlinien (ZvdH).

VERARBEITUNG

🏲 HYRENE SPOT S3 V wird ausgerollt mit ca. 8 cm Längsnaht- und 15 cm Quernahtüberdeckung angelegt und ausgerichtet. Anschließend wird das Bahnenende angehoben, die Schutzfolie ca. 1 m abgezogen, zurückgeschlagen und das Bahnenende auf dem Untergrund aufgeklebt. Durch Abziehen der restlichen Schutzfolie wird die Bahn aufgeklebt und angedrückt. Im Längsnahtbereich ist der auf der Bahnenoberseite befindliche Schutzfolienstreifen abzuziehen und durch Andrücken zu sichern. Die Quernaht ist 15 cm zu verschweißen.

LAGERUNG

Kühl, trocken und stehend auf waagerechtem Untergrund lagern. Vor Feuchtigkeit sowie vor Hitze (wie z.B. Sonneneinstrahlung) schützen. Während der kalten Jahreszeit vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei +5°C lagern. Die Paletten dürfen nicht übereinander gestapelt werden.

ZUSAMMENSETZUNG

__ **|** (unverbindlich)

Anwendungstype und nationale Bezeichnung gem. DIN V 20000-201/-202 - DIN 18531-2 DIN 20000-202 und DIN 18195 DU/E1 - BA PYE-KTG KSP 2,8 Trägereinlage (g/m²): Glasgewebe 200 Deckschicht (g/m²) : SBS-Elastomerbitumen 3580 Makroperforierte Folie + Sand 100 Oberseite (g/m²) Unterseite (g/m²) : Abziehbare Schutzfolie 40

EIGENSCHAFTEN					Anforderungen	WPK *) Werte
\rightarrow			NORMEN	EINHEIT	Grenzwerte	<u> </u>
Dimensionen		Länge	EN 1848-1	m	10	-0%
		Breite		m	1	-1%
		Geradheit		mm/10m	≤ 20	≤ 20
Dicke der Bahn (inkl. Bestreuung) Flächenbezogene Masse Dicke		EN 1849-1	kg/m²	KLF	-	
			EN 1849-1	mm	2.90	3.20
Nach Alterung		Vor Alterung	EN 1850-1	-	keine	-
		Nach Alterung gem. EN 1297		-	KLF	-
Bestreuungshaftung			EN 12039	%	KLF	-
Widerstand gegen Weiterreißen längs quer		längs	EN 12310-1	N	KLF	-
		quer			KLF	-
Zugvernaiten: Hochstzugkraft		längs	EN 12311-1	N/50 mm	1000	1280
		quer			1000	1560
Zugverhalten: Dehnung bei Höchstzugkraft		längs	EN 12311-1	%	2	5
Zugverriation. Berinding berri	iochistzugkrant	quer	211 12011 1	,,	2	5
Schälwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12316-1	N/50mm	KLF	-
		Quernaht			KLF	-
	Mittelwert	Längsnaht			KLF	•
		Quernaht			KLF	-
Scherwiderstand der Fugennaht	Max.	Längsnaht	EN 12317-1	N/50mm	KLF	•
		Quernaht			KLF	-
Kaltbiegeverhalten Oberseite und Unterseite		EN 1109	°C	-25	≤ -30	
Wärmestandfestigkeit		Vor Alterung	EN 1110	°C	100	≥ 100
		Nach Alterung gem. EN 1296			KLF	-
Widerstand gegen stoßartige Belastung			EN 12691	mm	KLF	-
Widerstand gegen statische Belastung			EN 12730 (A)	kg	KLF	-
Maßhaltigkeit			EN 1107-1	%	KLF	≤ 0.1
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung			EN 1108	%	KLF	-
Wasserdampfdurchlässigkeit Vor Alterung Nach Alterung gem. EN 1296		EN 1931	-	KLF	μ= 20.000	
		Nach Alterung gem. EN 1296	EN 1931	-	KLF	-
Wasserdichtheit Vor Alterung Nach Alterung gem. EN 1296		Vor Alterung	EN 1928	-	200 kPa/24h	200 kPa/24h
		LIV 1320	-	KLF	-	
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur			EN 13897	%	KLF	-
Brandverhalten			DIN V EN V 1187		Systemprüfung	B _{roo f} (t1)
Klassifizierung zum Brandverhalten			EN 13501-1	-	E	Е
Widerstand gegen Durchwurzelung			EN 13948	-	KLF	-

KLF= keine Leistung festgestellt (keine Produktanforderung)

*) WPK: werkseigene Produktionskontrolle, Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung