# Vorheriges Datenblatt: 04/10/2011 Artikelnummer: 196200X Herstellungsort: Courchelettes Ref. Technik: PI AXTER (D)

Aktualisierung am:

24/02/2014

Cahier des charges STARCOAT®Releves

# STARCOAT® RELEVES

BESCHREIBUNG

STARCOAT<sup>®</sup> RELEVES ist ein gebrauchsfertiges einkomponentiges Bitumen-Polyurethan-Abdichtungsharz mit Wurzelschutz. Es kann unbedeckt bleiben oder mit Splitt bedeckt werden.

### ANWENDING

- Anwendungsbereich: Neubau und Sanierung von Flachdächer
  - Behandlung von besonderen Detailstellen und Abdichtungsanschlüssen:
  - Ausführung der Abdichtungsanschlüsse, ob einlagige oder zweilagige bituminöse Abdichtung (SBS- bzw. ALPA®-Deckschicht), oberseitig mit Sand oder Schiefersplitt bestreut
  - Ausführung von Anschlüssen auf bituminösen Dampfsperren
  - provisorische Reparatur von defekten Elastomerbitumenabdichtungen
  - Ausführung der Abdichtungen aller Austritte bei Flachdächern
  - Insbesondere für Stellen geeignet, an denen keine Flamme zum Einsatz kommen kann

### **VERARBEITUNG**

- Der Verwendungszweck und die Einsatzbereiche sind in den jeweils gültigen Spezifikationen und Verlegeanleitungen beschrieben.
- Verbrauch: 1,5 kg/m² im Durchschnitt, in 2 Schichten (mindestens 700 + 700 g/m²)
- Auftrag mit der Bürste oder der Rolle
- STARCOAT® RELEVES ist gebrauchsfertig und erfordert keine besondere Vorbereitung. Im Anschlussbereich wird es mit dem Pinsel oder mit einer Rolle in 2 Schichten von 700 g/m² aufgetragen. In die erste Schicht kann MATCOAT RELEVES eingedrückt werden.
- Die zweite Schicht überdeckt die Trägereinlage und führt zur Bildung eines geschmeidigen Films von ca. 1 mm Stärke, der dauerhaft für die Abdichtung der behandelten Stellen dient.
- Das Reinigen der Werkzeuge, Materialien und verunreinigten Flächen hat unverzüglich nach dem Auftragen mit Hilfe von Aceton, MEK oder Ethylacetat zu erfolgen.
  Die Hilfsmaterialien (Pinsel, Haftmittel, ....) sind im Allgemeinen nicht wieder verwendbar und müssen nach jeder
- Die Hilfsmaterialien (Pinsel, Hattmittel, ....) sind im Aligemeinen nicht wieder verwendbar und mussen nach jeder längeren Unterbrechung des Auftragens entsorgt und ersetzt werden.
- Trockenzeit: 3 bis 24 Std. (je nach Umgebungsbedingungen) zwischen 2 Schichten.
- Ausführung bei einer Außentemperatur von 5 bis 35°C

# ZUBEHÖR

MATCOAT R ist eine Trägereinlage aus Nylonjersey zur Verstärkung der Anschlüsse. Rollengröße 50 m x 0,15 m. Artikel-Nr. 1966001.

→ MATCOAT JD ist eine Trägereinlage aus EPDM, die beidseitig mit einem speziellen Vlies verstärkt ist (Behandlung von Dehnungsfugen).

Rollengröße 25 m x 0,15 m. Artikel-Nr. 1965001

### LAGERUNG UND VERPACKUNG

- An einem kühlen und gut belüfteten Ort lagern.
  - Vor Wärme, Sonne, Regen und Frost geschützt lagern.
  - Maximale Lagerdauer (geschlossen, in der Originalverpackung): 6 Monate

## ZUSAMMENSETZUNG

(unverbindlich)

TECHNISCHE DATEN *	EINHEIT	WERT
Dichte		1,04 (± 0,02)
Trockenextrakt	%	> 85
Viskosität bei 25 °C (ASTM D2196-86)	mPa.s	15.000 – 25.000
Flammpunkt	°C	> 50

Lieferform	4 kg	ArtNr. 1962 006
Lieferform	20 kg	ArtNr. 1962 020