

AXTERTOP JARDIN

Beschreibung **AXTERTOP JARDIN** ist eine durchwurzelungsfeste, extrem reißfeste und besonders perforations-beständige Elastomerbitumen-Schweißbahn.
(Durchwurzelungsfestigkeit gemäß FLL-Richtlinien).
Die Basis ist ein hochwertiges SBS-Elastomerbitumen mit speziellen chemischen Zusätzen und einer Polyesterfaservlieseinlage.
Dies gewährleistet die erforderliche Durchwurzelungsfestigkeit und die hohe Widerstandsfähigkeit gegen chemische Belastung, wie z.B. Düngung, Humussäure usw.

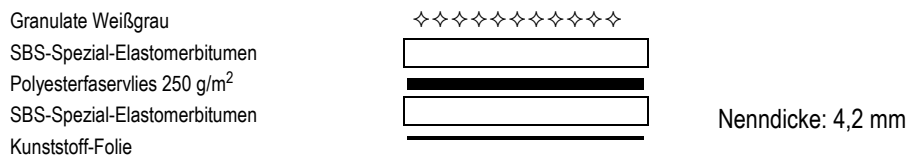
Anwendung Als Oberlage bei allen Abdichtungen von Dach- und Terrassenflächen sowie Tiefgaragen und Parkdecks, die begrünt werden sollen. Unabhängig davon, ob eine Extensiv- oder eine Intensivbegrünung vorgesehen ist. Auch für alle An- und Abschlüsse derartiger Abdichtungen.

Technische Werte¹

<p><u>Höchstzugkraft</u></p> <p>längs..... 900 N/5 cm</p> <p>quer 900 N/5 cm</p> <p><u>Dehnung</u></p> <p>längs..... 45 %</p> <p>quer 45 %</p>	<p><u>Wärmestandfestigkeit</u></p> <p>neu..... +100° C</p> <p><u>Kaltbiegeverhalten</u></p> <p>neu..... - 25° C</p> <p><u>Maßbeständigkeit²</u></p> <p>(Freies Schrumpfen).....3 mm/m</p>
--	--

1 Mittelwerte aus verschiedenen Prüfungen
2 Gemäß den U.E.A.t.c.-Richtlinien

Spezifikation (Bahnenaufbau von oben nach unten)



Verarbeitung **AXTERTOP JARDIN** wird vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Dabei sind die Bahnen auszurollen, mit ca. 8 cm Naht -und 12 - 15 cm Stoßüberdeckung anzulegen und auszurichten.
Naht- und Stoßüberdeckungen sind vollflächig zu verschweißen. Es wird empfohlen, im Bereich der Stoßüberdeckung die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Granulat einzudrücken, um eine wirklich vollflächige Ver-schweißung zu gewährleisten.

Besondere Hinweise Die Lagerung der Rollen muß auf einem ebenen Untergrund erfolgen.
AXTERTOP JARDIN wird stehend, auf Paletten eingeschumpft, geliefert.
Für die Dauer der Lagerung sind die Rollen vor Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) zu schützen.
Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden bei +5° C zu lagern.

Lieferform Rollen 5.0 m x 1.0 m
Rollengewicht ca. 25 kg
Lagerung stehend

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.