

EXCEL HR FE

Beschreibung **EXCEL HR FE** ist ein besonders robustes hochelastisches und extrem dehnfähiges Abdichtungssystem aus ALPA®-Spezialbitumen, vergütet mit Kunststoffzusätzen aus Polyolefinen und Styrol-Butadien-Styrol. Diese Zusammensetzung bietet optimale Eigenschaften. Sie gibt dem Produkt einen sehr hohen Plastizitätsbereich, außergewöhnlich sichere Verschweißbarkeit, maximale Adhäsion im Nahtbereich, hervorragende Haftung und ausgezeichnete Alterungsbeständigkeit. Die ALPA®-Spezialbitumen-Deckschichten sind in Deutschland und 42 weiteren Ländern patentamtlich geschützt.

Anwendung Als Abdichtungen im Hoch-, Tief- und Ingenieurbau mit höchster Beanspruchung. Besonders geeignet bei:

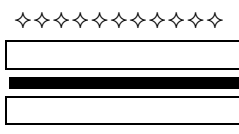
- Neuverlegung und Sanierung von Leichtdächern (profilerte Bleche, Holz und Holzwerkstoffe),
- direkter Verschweißung auf unkaschierten Mineralfaser-Dach-Dämmplatten,
- punktwiser Verschweißung auf vorhandener Abdichtung,
- allen Neigungsbereichen sowie Abdichtungen mit hohen Temperatur- Umwelt- und mechanischen Beanspruchungen.

Wird als Oberlage und für allen An- und Abschlüsse verwendet.

Technische Werte¹	<u>Höchstzugkraft</u>			
	längs.....	750 N/5 cm		
	quer	600 N/5 cm	Im	Nach
			Neuzustand	Alterung
	<u>Dehnung</u>			
	längs.....	40 %	<u>Wärmestandfestigkeit</u>	+150° C..... +150° C
	quer	40 %	<u>Kaltbiegeverhalten</u>	-25° C.....-23° C
			<u>Maßbeständigkeit²</u>	3 mm/m
			(Freies Schrumpfen)	
			<u>Wasserdampfdurchlässigkeit</u> Kd=	0,0030 mg/m ² hPa
				(μs= 220 m)

Spezifikation (Bahnaufbau von oben nach unten)

Schieferbestreuung (auch farbig) oder mineralische Granulate mit keramischer Einfärbung
 ALPA®-Spezialbitumen
 Trägereinlage Polyestervlies glasfadenverstärkt 170 g/m²
 ALPA®-Spezialbitumen
 Kunststoff-Folie



1 Mittelwerte aus verschiedenen Prüfungen
 2 Gemäß den U.E.A.t.c.-Richtlinien

Nennstärke: 4,2 mm

Verarbeitung **EXCEL HR FE** wird entweder punktwise (hauptsächlich bei Sanierung) oder vollflächig im Schweißverfahren auf den vorbereiteten Untergrund aufgebracht. Naht- und Stoßüberdeckungen (ca. 8 cm bzw. 15 cm) sind ebenfalls vollflächig zu verschweißen. Im Bereich der Kopfstoßüberdeckung ist die Oberseite der Bahn zu erwärmen und mit der Kelle die Bestreuung einzudrücken, um eine homogene Verschweißung zu gewährleisten. Auf temperaturempfindlichen Unterlagen kann die Bahn auch im sogenannten "Umklappverfahren" verlegt werden.

Besondere Hinweise Die Lagerung der Rollen muß auf einem ebenen Untergrund erfolgen. **EXCEL HR FE** wird stehend, auf Paletten eingeschrumpft, geliefert. Für die Dauer der Lagerung sind die Rollen vor Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) zu schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mindestens 12 Stunden bei +5° C zu lagern.

Lieferform Rollen 5.0 m x 1.0 m
 Rollengewicht ca. 26 kg mit Schieferbestreuung / ca. 27 kg mit mineralischen Granulaten
 Lagerungstehend

Alle Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik bzw. der Entwicklung. Änderungen behalten wir uns vor.